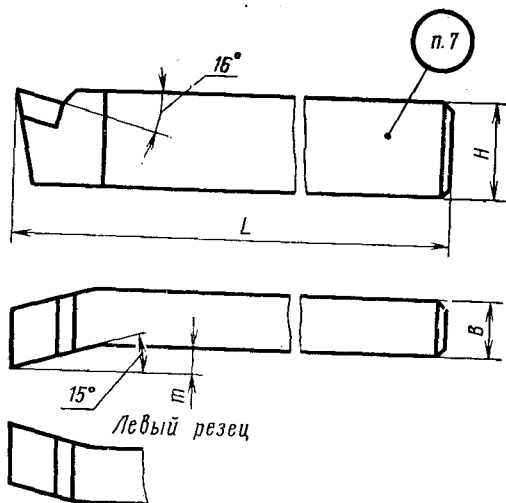


**РЕЗЦЫ ТОКАРНЫЕ ПОДРЕЗНЫЕ ТОРЦОВЫЕ
С ПЛАСТИНАМИ ИЗ БЫСТРОРЕЖУЩЕЙ СТАЛИ****Конструкция и размеры**HSS tipped face side turning tools.
Design and dimensions**ГОСТ
18871-73***Взамен
ГОСТ 10043-62 в части
типа V; МН 5221-64**Постановлением Государственного комитета стандартов Совета Министров СССР
от 7 июня 1973 г. № 1428 срок введения установлен****с 01.07.74****Проверен в 1980 г.****Несоблюдение стандарта преследуется по закону**

1. Настоящий стандарт распространяется на токарные подрезные торцовые резцы общего назначения с напаянными пластинами из быстрорежущей стали.

2. Конструкция и основные размеры резцов должны соответствовать указанным на чертеже и в таблице.





Размеры в мм

| Резцы | | | | Сечение реза $H \times B$ | L | t | Форма пластин по ГОСТ 2379—77 |
|-------------|-------------------------|-------------|-------------------------|------------------------------|-----|----|-------------------------------------|
| правые | | левые | | | | | |
| Обозначение | При- меняе- мость | Обозначение | При- меняе- мость | | | | |
| 2112-0031 | | 2112-0032 | | 16×10 | 100 | 4 | 43 |
| 2112-0033 | | 2112-0034 | | 20×12 | 120 | 5 | |
| 2112-0035 | | 2112-0036 | | 25×16 | 140 | 6 | |
| 2112-0037 | | 2112-0038 | | 32×20 | 170 | 8 | |
| 2112-0039 | | 2112-0040 | | 40×25 | 200 | 10 | |

Пример условного обозначения правого резца сечением $H \times B = 25 \times 16$ мм:

Резец 2112-0035 ГОСТ 18871—73

1, 2 (Измененная редакция, Изм. № 1).

3. Величины радиусов скруглений и фасок, не указанные в настоящем стандарте, принимаются по технологическим соображениям.

4. Элементы конструкций и геометрические параметры резцов указаны в рекомендуемом приложении.

5. Форма заточки передней поверхности и доводка режущей части указаны в рекомендуемом приложении 2 к ГОСТ 18868—73.

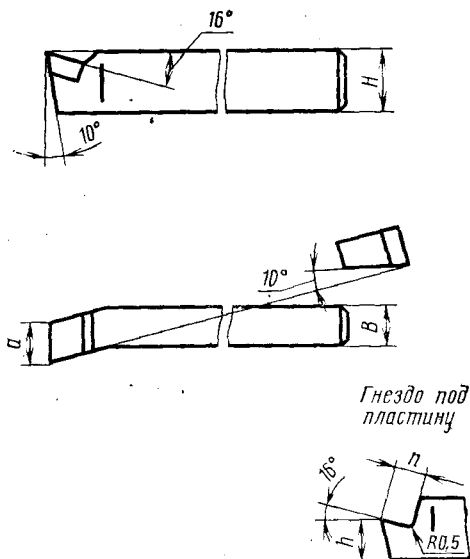
6. Технические требования — по ГОСТ 10047—62.

7. Маркировать — по ГОСТ 10047—62 с добавлением обозначения резца.

ПРИЛОЖЕНИЕ к ГОСТ 18871—73
Рекомендуемое

ЭЛЕМЕНТЫ КОНСТРУКЦИИ И ГЕОМЕТРИЧЕСКИЕ ПАРАМЕТРЫ РЕЗЦОВ

Элементы конструкций и геометрические параметры резцов указаны на чертеже и в таблице.



Размеры в мм

| Сечение резца $H \times B$ | a | n | h | Номера пластин по ГОСТ 2379—77 | |
|-------------------------------|-----|------|------|-----------------------------------|-------|
| | | | | Правые | Левые |
| 16×10 | 10 | 7,6 | 10,5 | 4301 | 4302 |
| 20×12 | 12 | | | 4303 | 4304 |
| 25×16 | 16 | 9,1 | 18,5 | 4305 | 4306 |
| 32×20 | 20 | 12,1 | 23,5 | 4307 | 4308 |
| 40×25 | 25 | 15,2 | 29,0 | 4309 | 4310 |

(Измененная редакция, Изм. № 1).