



**ГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ  
СОЮЗА ССР**

---

**ПЕРЕДАЧИ НОВИКОВА  
ЦИЛИНДРИЧЕСКИЕ С ДВУМЯ  
ЛИНИЯМИ ЗАЦЕПЛЕНИЯ**

**ИСХОДНЫЙ КОНТУР**

**ГОСТ 15023-76**

**Издание официальное**

**Цена 2 коп.**

**ГОСУДАРСТВЕННЫЙ КОМИТЕТ СТАНДАРТОВ  
СОВЕТА МИНИСТРОВ СССР**

**Москва**

**РАЗРАБОТАН Центральным научно-исследовательским институтом  
технологии машиностроения (ЦНИИТМАШ)**

Зам. директора **М. М. Тимофеев**

Руководитель разработки и исполнитель **А. Е. Мительман**

**ВНЕСЕН Министерством энергетического машиностроения**

Зам. министра **В. М. Величко**

**ПОДГОТОВЛЕН К УТВЕРЖДЕНИЮ Всесоюзным научно-иссле-  
дательским институтом по нормализации в машиностроении  
(ВНИИНМАШ)**

И. о. директора **Н. Н. Герасимов**

**УТВЕРЖДЕН И ВВЕДЕН В ДЕЙСТВИЕ Постановлением Государствен-  
ного комитета стандартов Совета Министров СССР от 30 июля  
1976 г. № 1848**

**ПЕРЕДАЧИ НОВИКОВА ЦИЛИНДРИЧЕСКИЕ  
С ДВУМЯ ЛИНИЯМИ ЗАЦЕПЛЕНИЯ****Исходный контур**

Novikov spur gears with double line  
of action. Basic rack

**ГОСТ  
15023—76****Взамен  
ГОСТ 15023—69**

Постановлением Государственного комитета стандартов Совета Министров СССР  
от 30 июля 1976 г. № 1848 срок действия установлен

с 01.07 1977 г.  
до 01.07 1982 г.

**Несоблюдение стандарта преследуется по закону**

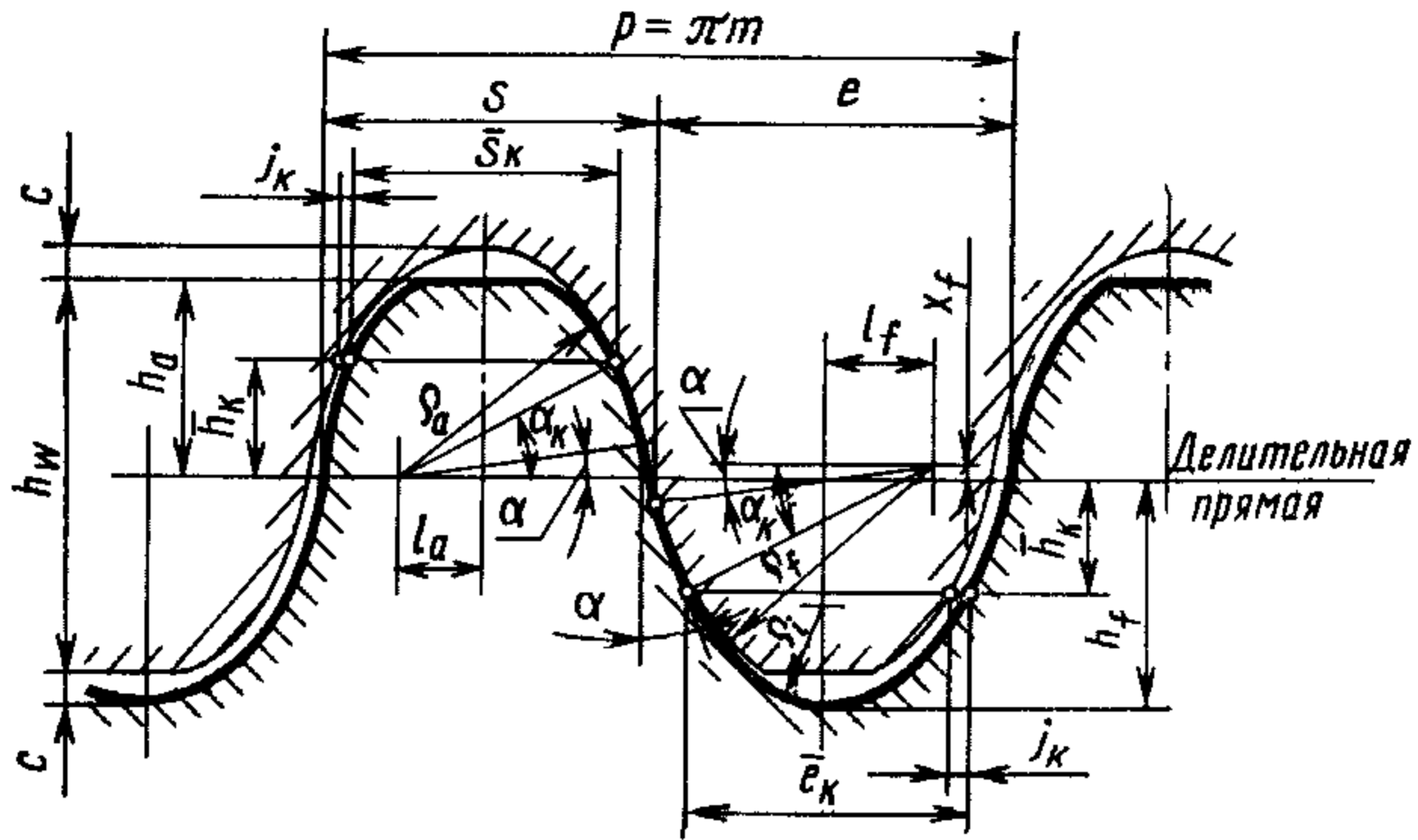
1. Настоящий стандарт распространяется на цилиндрические передачи Новикова с двумя линиями зацепления (ДЛЗ) с твердостью поверхностей зубьев зубчатых колес не более НВ 320, с модулем до 16 мм, работающие с окружной скоростью до 20 м/с.

Стандарт устанавливает нормальный номинальный исходный контур цилиндрических зубчатых колес.

Стандарт соответствует рекомендации СЭВ РС 4723—74 в части терминов и обозначений величин.

2. Форма и размеры исходного контура должны соответствовать указанным на чертеже и в таблице.

Рейка, зубья которой очерчены по впадинам исходного контура (исходная производящая рейка), определяет форму боковых поверхностей и номинальные размеры зубьев цилиндрических зубчатых колес в результате движения обката (огибания в относительном движении) при номинальном положении рейки относительно обрабатываемого зубчатого колеса.



Наименования параметров	Коэффициенты параметров (в долях модуля) и угловые параметры для модуля $m$ , мм			
	До 3,15	Св. 3,15 до 6,3	Св. 6,3 до 10	Св. 10 до 16

Исходный контур

Радиус кривизны профиля головки, являющегося дугой окружности $\rho_a$	1,147	1,150		
Радиус кривизны профиля ножки, являющегося дугой окружности $\rho_f$	1,307	1,290	1,270	1,250
Радиус кривизны переходной кривой, являющейся дугой, окружности $\rho_i$	0,52246	0,52155	0,50677	0,49785
Расстояние от центра окружности радиуса $\rho_a$ до оси симметрии зуба $l_a$	0,39270			
Расстояние от центра окружности радиуса $\rho_f$ до оси симметрии впадины $l_f$	0,50526	0,48994	0,47462	0,45680
Смещение центра окружности радиуса $\rho_f$ от делительной прямой $x_f$	0,07264	0,06356	0,05448	0,04540
Высота головки $h_a$	0,9			
Высота ножки $h_f$	1,05			
Делительная толщина зуба $s$	1,53215	1,53532	1,53945	1,54061
Делительная ширина $e$	1,60944	1,60627	1,60214	1,60098

Продолжение

Наименования параметров	Коэффициенты параметров (в долях модуля) и угловые параметры для модуля $m$ , мм			
	До 3,15	Св. 3,15 до 6,3	Св. 6,3 до 10	Св. 10 до 16
Угол профиля в точках касания прямолинейного отрезка с профилями головки и ножки $\alpha$	8°10'30"	7°39'47"	8°23'02"	8°34'37"

Пара идентичных исходных контуров

Высота до контактной точки $\bar{h}_K$	0,52073	0,52209		
Толщина зуба по контактным точкам $\bar{s}_K$	1,25857	1,26392		
Ширина впадины по контактными точкам $\bar{e}_K$	1,31857	1,31892	1,31392	
Глубина захода зубьев $h_w$				1,8
Радиальный зазор $c$				0,15
Боковой зазор по прямой, проходящей через контактные точки $j_K$	0,060	0,055	0,050	
Угол профиля в контактной точке $\alpha_K$				27°

Примечание. Допускается изменять форму линии сопряжения дуг, образующих профили головки и ножки зуба, не изменяя их суммарной длины.

Редактор А. Л. Владимиров  
Технический редактор Г. А. Макарова  
Корректор Е. А. Богачкова

Сдано в наб. 16.08.76 Подп. в печ. 28.08.76 0,375 п. л. Тир. 12000 Цена 2 коп.

Ордена «Знак Почета» Издательство стандартов. Москва, Д-557, Новопресненский пер., 3  
Тип. «Московский печатник». Москва, Лялин пер., 6. Зак. 1420