



ГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ  
СОЮЗА ССР

---

# МЕТЧИКИ ГАЕЧНЫЕ

КОНСТРУКЦИЯ

ГОСТ 1604—71

Издание официальное

БЗ 4—96

ИПК ИЗДАТЕЛЬСТВО СТАНДАРТОВ  
Москва

## МЕТЧИКИ ГАЕЧНЫЕ

Конструкция

ГОСТ  
1604—71

Nut taps. Design

ОКП 39 1321

Дата введения 01.07.72

1. Настоящий стандарт распространяется на гаечные метчики, предназначенные для нарезания гаек с метрической резьбой по ГОСТ 24705 и дюймовой резьбой по ОСТ НКТП 1260.

Требования стандарта являются обязательными, кроме пп. 3, 4, 8, 10.

(Измененная редакция, Изм. № 3, 5).

2. Конструкция и размеры метчиков должны соответствовать указанным на черт. 1 и в табл. 1, 2.

3. Для метчиков с номинальными диаметрами резьбы от 3 до 10 мм допускается диаметр хвостовика  $d_2$  выполнять:

для мелких шагов — по размерам  $d_1$ ;

для крупных шагов: для диаметров 3 и 7 мм не более  $d_1+0,1$  для диаметров 4; 5; 6; 8; 9; 10 мм не более  $d_1+0,2$  мм.

(Измененная редакция, Изм. № 2).

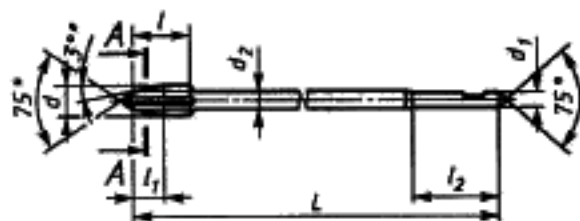
Издание официальное

Перепечатка воспрещена

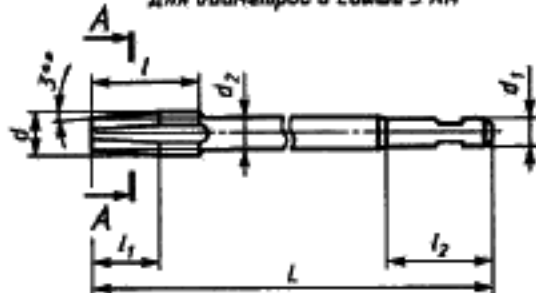
★

©ИПК Издательство стандартов, 1997  
Переиздание с Изменениями

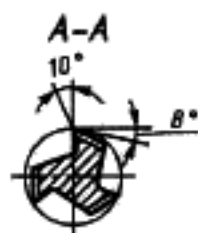
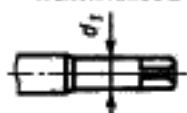
Исполнение 1  
Для диаметров  $d$  до 5 мм



Для диаметров  $d$  свыше 5 мм



Исполнение 2



Вариант  
изготовления хвостовика  
для диаметра  $d=5$  мм



\* Размеры для справок

Черт. 1

## Метчики для метрической резьбы

мм

Метчики исполнения I		Номинальный диаметр резьбы $d$ для рядов				Шаг резьбы $P$		$L$	$l$	$\zeta$	$d_1$	$d_2$
Обозначение	Применяемость	Левые		3	2	1	крупный					
		Обозначение	Применяемость									
2640-0005		2640-0006					0,50	—	70	10	6	2,24
2640-0007		2640-0008		3	—	—	—	—	120	7	4	2,40
2640-0001		2640-0002					—	0,35	70	7	4	2,40
2640-0003		2640-0004					—	—	120	12	7	2,50
2640-0013		2640-0014					0,60	—	80	12	7	2,50
2640-0015		2640-0016		—	3,5	—	—	—	120	7	4	2,90
2640-0009		2640-0010					—	0,35	80	7	4	2,90
2640-0011		2640-0012					—	—	120	14	8	2,80
2640-0021		2640-0022					0,70	—	90	14	8	2,80
2640-0023		2640-0024		4	—	—	—	—	160	10	6	3,20
2640-0017		2640-0018					—	0,50	90	10	6	3,20
2640-0019		2640-0020					—	—	160	16	9	3,30
2640-0029		2640-0030					0,75	—	100	16	9	3,30
2640-0031		2640-0032		—	4,5	—	—	—	160	10	6	3,15
2640-0025		2640-0026					—	0,50	100	10	6	3,70
2640-0027		2640-0028					—	—	160	10	6	3,70

Продолжение табл. 1

мм

Меточки исполнения 1		Номинальный диаметр резьбы $d$ для резцов			Шар резцы $P$		$L$	$f$	$t_f$	$t_s$	$d_1$	$d_2$
Правые	Левые	1	2	3	кру- тые	мель- ющие						
Обозначение	При- зна- чи- мость	Обозначение	При- зна- чи- мость									
2640-0037		2640-0038				0,80	—	110	16	10	3,55	3,60
2640-0039		2640-0040						180				
2640-0033		2640-0034		5	—	—	0,50	110	10	6	4,50	4,20
2640-0035		2640-0036						180				
2640-0041		2640-0042		—	—	5,5	0,50	110	10	6	4,50	4,70
2640-0043		2640-0044						180				
2640-0053		2640-0054					—	120	20	12	4,50	4,50
2640-0055		2640-0056						200				
2640-0049		2640-0050		6	—	—	0,75	120	16	9	4,50	4,80
2640-0051		2640-0052						200				
2640-0045		2640-0046					—	120	10	6	5,20	5,20
2640-0047		2640-0048						200				
2640-0065		2640-0066					1,00	120	20	12	5,60	5,60
2640-0067		2640-0068						200				
2640-0061		2640-0062		—	—	7,0	0,75	120	16	9	5,60	5,80
2640-0063		2640-0064						200				
2640-0057		2640-0058					—	120	10	6	6,20	6,20
2640-0059		2640-0060						200				

мм

Метчики исполнения 1		Левые		Нормальный диаметр резьбы $d$ для рядов			Шаг резьбы $P$		$L$	$l$	$\zeta$	$d_1$	$d_2$
Обозначение	Применяемость	Обозначение	Применяемость	1	2	3	крупный	мелкий					
2640-0081		2640-0082					1,25	—	140	25	15		6,30
2640-0083		2640-0084					—	—	220				
2640-0077		2640-0078					—	1,00	140	20	12		6,40
2640-0079		2640-0080		8	—	—	—	0,75	220	16	9	25	6,80
2640-0073		2640-0074					—	—	140	10	6		
2640-0075		2640-0076					—	0,50	220				7,20
2640-0069		2640-0070					—	—	140	25	15		
2640-0071		2640-0072					1,25	—	220				7,1
2640-0097		2640-0098					—	—	140	20	12		
2640-0099		2640-0100					—	1,00	220			25	7,1
2640-0093		2640-0094					—	—	140	16	9		
2640-0095		2640-0096		—	—	9	—	0,75	220				7,8
2640-0089		2640-0090					—	—	140	10	6		
2640-0091		2640-0092					—	0,50	220				8,2
2640-0085		2640-0086					—	—	140	30	18		
2640-0087		2640-0088					—	—	220				
2640-0117		2640-0118		10	—	—	1,50	—	160			32	8,0
2640-0119		2640-0120					—	—	250				8,0

мм

Методы исполнения 1		Номинальный диаметр резьбы $d$ для рядов			Шаг резьбы $p$		$L$	$l$	$l_1$	$l_2$	$d_1$	$d_2$
Применение	Детали	1	2	3	круп- ней- шей	мел- чай- шей						
Обозначение	Обозначение	Приме- ние- мость	Приме- ние- мость	Приме- ние- мость								
2640-0113	2640-0114					1,25	160	25	15			8,1
2640-0115	2640-0116						250					
2640-0109	2640-0110					1,00	160	20	12		8,0	8,4
2640-0111	2640-0112				10		250					
2640-0105	2640-0106					0,75	160	16	9			8,8
2640-0107	2640-0108						250					
2640-0101	2640-0102					0,50	160	10	6			9,2
2640-0103	2640-0104						250					
2640-0133	2640-0134					1,50	160	30	18	32		8,7
2640-0135	2640-0136						250					
2640-0129	2640-0130						160	20	12		8,0	9,4
2640-0131	2640-0132			11		1,00	250					
2640-0125	2640-0126						160	16	9			9,8
2640-0127	2640-0128					0,75	250					
2640-0121	2640-0122						160	10	6			10,2
2640-0123	2640-0124					0,50	250					
2640-0153	2640-0154				12		180	36	21		9,0	9,3
2640-0155	2640-0156					1,75	280					

мм

Метчики исполнения I		Номинальный диаметр резьбы $d$ для рядов				Шаг резьбы $P$		$L$	$l$	$l_1$	$l_2$	$d_1$	$d_2$
Правые	Левые	1	2	3	крупный	мелкий							
Обозначение	Применяемость	Обозначение	Применяемость										
2640-0149		2640-0150				1,50	180	30	18			9,7	
2640-0151		2640-0152				1,25	280	25	15			10,1	
2640-0145		2640-0146				1,00	180	20	12			10,4	
2640-0147		2640-0148			12	0,75	280	16	9			10,8	
2640-0141		2640-0142				2,00	180	40	24		32	10,9	
2640-0143		2640-0144				1,50	280	30	18			11,7	
2640-0137		2640-0138				1,25	180	25	15			12,1	
2640-0139		2640-0140			14	1,00	280	20	12			12,4	
2640-0169		2640-0170				0,75	180	16	9			12,8	
2640-0171		2640-0172					280						
2640-0165		2640-0166					180						
2640-0167		2640-0168					280						
2640-0485		2640-0486					180						
2640-0487		2640-0488					280						
2640-0161		2640-0162					180						
2640-0163		2640-0164					280						
2640-0157		2640-0158					180						
2640-0159		2640-0160					280						



мм

Металлы исполнения I		Левые				Правые				Шаг резьбы				L	l	l <sub>1</sub>	d <sub>1</sub>	d <sub>2</sub>		
Обозначение		Применяемость	Обозначение	Применяемость	Номинальный диаметр резьбы d для рядов				F		P									
					1	2	3	3	крупный	мелкий										
2640-0177			2640-0178						—	1,50			180	30	18					
2640-0179			2640-0180		—	—	15		—	1,00			280	20	12		12,5		12,7	
2640-0173			2640-0174						—	1,00			180	20	12					14,4
2640-0175			2640-0176						—	—			280	40	24					12,9
2640-0193			2640-0194						2,0	—			200	30	18					13,7
2640-0195			2640-0196						—	1,50			320	20	12		12,5			14,4
2640-0189			2640-0190		16	—	—		—	1,00			200	16	9					14,8
2640-0191			2640-0192						—	—			320	30	18					14,7
2640-0185			2640-0186						—	—			200	20	12					15,4
2640-0187			2640-0188						—	—			320	50	30		14,0			14,2
2640-0181			2640-0182						—	0,75			200	30	18					
2640-0183			2640-0184						—	—			320	20	12					
2640-0201			2640-0202						—	1,50			200	30	18					
2640-0203			2640-0204						—	—			320	20	12					
2640-0197			2640-0198						—	1,00			200	50	30		14,0			15,4
2640-0199			2640-0200						—	—			320	20	12					
2640-0221			2640-0222			18	—		2,5	—			200	30	18					14,2
2640-0223			2640-0224						—	—			320	50	30		14,0			

ММ

Метчики исполнения 1		Номинальный диаметр резьбы $d$ для рядов				Шаг резьбы $P$		$L$	$l$	$l_1$	$l_2$	$d_1$	$d_2$
Правые	Левые	1	2	3	круп- ная	мел- кая							
Обозначение	Приме- няе- мость	Обозначение	Приме- няе- мость										
2640-0217		2640-0218				2,00	200	40	24				14,9
2640-0219		2640-0220					320						
2640-0213		2640-0214				1,50	200	30	18				15,7
2640-0215		2640-0216		18			320					14,0	
2640-0209		2640-0210				1,00	200	20	12				16,4
2640-0211		2640-0212					320						
2640-0205		2640-0206				0,75	200	16	9				16,8
2640-0207		2640-0208					320						
2640-0241		2640-0242				2,5	220	50	30		40		16,2
2640-0243		2640-0244					360						
2640-0237		2640-0238					220	40	24				16,9
2640-0239		2640-0240				2,00	360						
2640-0233		2640-0234		20			220	30	18		16,0		17,7
2640-0235		2640-0236				1,50	360						
2640-0229		2640-0230					220	20	12				18,4
2640-0231		2640-0232				1,00	360						
2640-0225		2640-0226					220	16	9				18,8
2640-0227		2640-0228				0,75	360						

мм

Метрические исполнения 1				Номинальный диаметр резьбы $d$ для рядов			Шаг резьбы $P$		$L$	$l$	$l_1$	$l_2$	$d_1$	$d_2$
Обозначение	Правые		Левые		1	2	3	круп- ная						
	Обозначение	Пре- име- мость	Обозначение	Пре- име- мость										
2640-0261			2640-0262					2,5	—	220	30			18,2
2640-0263			2640-0264							360				
2640-0257			2640-0258		—	22	—	—	2,00	220	24			18,9
2640-0259			2640-0260							360				
2640-0253			2640-0254						1,50	220	18		18,0	19,7
2640-0255			2640-0256							360				
2640-0249			2640-0250						1,00	220	12			20,4
2640-0251			2640-0252							360				
2640-0245			2640-0246						—	220	9	40		20,8
2640-0247			2640-0248						—	360				
2640-0277			2640-0278						3,0	250	36			19,4
2640-0279			2640-0280							360				
2640-0273			2640-0274		24	—	—	—	2,00	250	24		18,0	20,9
2640-0275			2640-0276							360				
2640-0269			2640-0270						1,50	250	18			21,7
2640-0271			2640-0272							360				
2640-0265			2640-0266						1,00	250	12			22,4
2640-0267			2640-0268							360				

мм

Металлы исполнения I		Номинальный диаметр резьбы $d$ для рядов				Шаг резьбы $P$		$L$	$l$	$l_1$	$d_1$	$d_2$
Обозначение	Правые	Левые		1	2	3	крупный					
		Правильность	Обозначение					Правильность				
2640-0289			2640-0290				—	2,00	250	40	24	21,9
2640-0291			2640-0292				—	2,00	360			
2640-0285			2640-0286			25	—	1,50	250	30	18	22,7
2640-0287			2640-0288				—	1,50	360			
2640-0281			2640-0282				—	1,00	250	20	12	23,4
2640-0283			2640-0284				—	1,00	360			
2640-0305			2640-0306				3,0	—	250	60	36	22,4
2640-0307			2640-0308				—	—	360			
2640-0301			2640-0302				—	2,00	250	40	24	23,9
2640-0303			2640-0304				—	2,00	360			
2640-0297			2640-0298		27	—	—	1,50	250	30	18	24,7
2640-0299			2640-0300				—	1,50	360			
2640-0293			2640-0294				—	1,00	250	20	12	25,4
2640-0295			2640-0296				—	1,00	360			
2640-0317			2640-0318				—	2,00	250	40	24	24,9
2640-0319			2640-0320			28	—	2,00	360			
2640-0313			2640-0314				—	1,50	250	30	18	25,7
2640-0315			2640-0316				—	1,50	360			

мм

Металлы и сплавы		Номинальный диаметр резьбы $d$ для резьб				Шаг резьбы $P$		$L$	$l$	$l_1$	$d_1$	$d_2$	
Обозначение	Применяемость	Правые		Левые		1	2						3
		Обозначение	Применяемость	Обозначение	Применяемость								
2640-0309				2640-0310		—	—	28	—	1,00	20	12	26,4
2640-0311				2640-0312		—	—	—	—	—	360	—	—
2640-0337				2640-0338		—	—	—	—	—	280	40	24,6
2640-0339				2640-0340		—	—	—	—	—	360	—	—
2640-0333				2640-0334		—	—	—	—	—	280	36	25,4
2640-0335				2640-0336		—	—	—	—	—	360	—	—
2640-0329				2640-0330		30	—	—	—	—	280	24	26,9
2640-0331				2640-0332		—	—	—	—	—	360	—	—
2640-0325				2640-0326		—	—	—	—	—	280	18	27,7
2640-0327				2640-0328		—	—	—	—	—	360	—	—
2640-0321				2640-0322		—	—	—	—	—	280	12	28,4
2640-0323				2640-0324		—	—	—	—	—	360	—	—
2640-0345				2640-0346		—	—	—	—	—	280	24	28,9
2640-0347				2640-0348		—	—	32	—	—	360	—	—
2640-0341				2640-0342		—	—	—	—	—	280	18	29,7
2640-0343				2640-0344		—	—	—	—	—	360	—	—
2640-0365				2640-0366		—	33	—	—	—	280	40	27,6
2640-0367				2640-0368		—	—	—	—	—	360	—	—

мм

Метчик исполнения 1		Шаг резьбы			Номинальный диаметр резьбы $d$ для рядов	Шаг резьбы $P$	$L$	$f$	$l_1$	$l_2$	$d_1$	$d_2$
Правые	Левые	При- зна- че- ние	Обозначение	Приме- не- ние								
Обозначение	При- зна- че- ние	Обозначение	Приме- не- ние									
2640-0361		2640-0362							60	36		28,4
2640-0363		2640-0364							280 360			
2640-0357		2640-0358							280	24		29,9
2640-0359		2640-0360							280 360		50	
2640-0353		2640-0354				33			280	18		30,7
2640-0355		2640-0356							280 360			
2640-0349		2640-0350							280	12		31,4
2640-0351		2640-0352							280 360			
2640-0369		2640-0370							280	18		32,7
2640-0371		2640-0372					35		280 360			
2640-0489		2640-0490							280	48		29,9
2640-0491		2640-0492							280 360			
2640-0381		2640-0382							280	36		31,4
2640-0383		2640-0384							280 360		55	
2640-0377		2640-0378			36				280	24		32,9
2640-0379		2640-0380							280 360			
2640-0373		2640-0374							280	18		33,7
2640-0375		2640-0376							280 360			

ММ

Метрическая исполнения 1		Номинальный диаметр резьбы $d$ для рядов				Шаг резьбы $P$		$L$	$l$	$l_1$	$l_2$	$d_1$	$d_2$
Обозначение	Приведенность	Левые				крупный	мелкий						
		Обозначение	Приведенность	1	2			3					
2640-0493		2640-0494				4,0	—	320	80	48		32,9	
2640-0495		2640-0496				—	3,0	360	60	36		34,4	
2640-0393		2640-0394				—	2,0	280	40	24		35,9	
2640-0395		2640-0396		39	—	—	1,5	280	30	18		36,7	
2640-0389		2640-0390				—	3,0	360	60	36	55	31,5	
2640-0391		2640-0392				—	—	280	40	24		35,9	
2640-0385		2640-0386				—	—	280	30	18		36,7	
2640-0387		2640-0388				—	—	360	60	36		35,4	
2640-0405		2640-0406				—	—	280	40	24		36,9	
2640-0407		2640-0408			40	—	—	360	60	36		37,7	
2640-0401		2640-0402				—	—	280	40	24		35,1	
2640-0403		2640-0404				—	—	360	60	36		35,9	
2640-0397		2640-0398				—	—	280	30	18		37,7	
2640-0399		2640-0400				—	—	360	60	36		35,1	
2640-0497		2640-0498				4,5	—	360	90	54		35,1	
2640-0499		2640-0500				—	—	450	90	54		35,1	
2640-0421		2640-0422		42	—	—	—	280	80	48		35,9	
2640-0423		2640-0424				—	—	360	80	48		35,9	

мм

Метчики исполнения I		Номинальный диаметр резьбы $d$ для рядов			Шаг резьбы $P$		$L$	$l$	$l_1$	$l_2$	$d_1$	$d_2$	
Обозначение	Правые	Левые		1	2	3							крупный
		Применяемость	Обозначение				Применяемость						
2640-0417			2640-0418				—	3,0	280	60	36		37,4
2640-0419			2640-0420						360				
2640-0413			2640-0414	42	—	—	—	2,0	280	40	24	31,5	38,9
2640-0415			2640-0416						360				
2640-0409			2640-0410				—	1,5	280	30	18		39,7
2640-0411			2640-0412						360				
2640-0501			2640-0502				4,5	—	360	90	54		38,1
2640-0503			2640-0504						450				
2640-0437			2640-0438				—	4,0	280	80	48		38,9
2640-0439			2640-0440						360				
2640-0433			2640-0434	—	45	—	—	3,0	280	60	36	35,5	40,4
2640-0435			2640-0436						360				
2640-0429			2640-0430				—	2,0	280	40	24		41,9
2640-0431			2640-0432						360				
2640-0425			2640-0426				—	1,5	280	30	18		42,7
2640-0427			2640-0428						360				
2640-0505			2640-0506	48	—	—	5,0	—	400	100	60		40,4
2640-0507			2640-0508						500				



Продолжение табл. 1

мм

Метчики исполнения 1		Номинальный диаметр резьбы и для радиус			Шаг резьбы Р		L	l	l <sub>2</sub>	d <sub>1</sub>	d <sub>2</sub>	
Обозначение	Правые	Левые	Проме- жу- точ- ность	1	2	3						круп- ный
							Обозначение	Проме- жу- точ- ность				
2640-0453		2640-0454					—	4,0	280	80	48	41,9
2640-0455		2640-0456							360			
2640-0449		2640-0450						3,0	280	60	36	43,4
2640-0451		2640-0452							360			
2640-0445		2640-0446		48				2,0	280	40	24	44,9
2640-0447		2640-0448							360			
2640-0441		2640-0442						1,5	280	30	18	45,7
2640-0443		2640-0444							360			
2640-0465		2640-0466						3,0	280	60	36	45,4
2640-0467		2640-0468							360			
2640-0461		2640-0462				50		2,0	280	40	24	46,9
2640-0463		2640-0464							360			
2640-0457		2640-0458						1,5	280	30	18	47,7
2640-0459		2640-0460							360			
2640-0481		2640-0482		52				4,0	280	80	48	45,9
2640-0483		2640-0484							360			

мм

Метчик исполнения 1		Номинальный диаметр резьбы $d$ для резьб			Шаг резьбы $P$		$l$	$l_1$	$l_2$	$d_1$	$d_2$	
Правые	Левые	1	2	3	круп- ная	мел- кая						
Обозначение	Пре- мье- ность Обозначение	Пре- мье- ность						$L$	$l$	$l_2$	$d_1$	$d_2$
2640-0477	2640-0478					3,0	280	60	36			47,4
2640-0479	2640-0480						360					
2640-0473	2640-0474		52			2,0	280	40	24	60	40,0	48,9
2640-0475	2640-0476						360					
2640-0469	2640-0470						280	30	18			49,7
2640-0471	2640-0472					1,5	360					
2640-1201	2640-1202					5	400	100	48			45,9

Примечания:

1. (Исключено, Изм. № 5).

2. Для метчиков исполнения 2 левая часть обозначения устанавливается 2641, а правая часть соответствует обозначению метчиков исполнения 1.

3. По требованию потребителя допускается изготовление метчиков: с обратными центрами для  $d \leq 12$  мм, без квадрата для  $d \leq 5$  мм, исполнения 1 и 2 с бесступенчатым хвостовиком.

Пример условного обозначения метчика номинальным диаметром резьбы  $d=16$  мм, шагом  $P=1,5$  мм, длиной  $L=200$  мм, класса точности 2, исполнения 1, правого:

Метчик 2640-0189 — 2 ГОСТ 1604-71

То же, левого:

Метчик 2640-0190 — 2 ГОСТ 1604-71

## Метчики для дюймовой резьбы

## Р а з м е р ы, мм

Метчики исполнения I		Номинальный диаметр резьбы d'		Шаг резьбы P	Число ниток на 1"	L	l	l <sub>1</sub>	d <sub>1</sub>
Правые	Левые	дюймовы	мм						
Обозначение	Применяемость	Обозначение	Применяемость						
2640-0521		2640-0522		1/4	6,350	120	25	15	4,5
2640-0523		2640-0524			200				
2640-0525		2640-0526		5/16	7,938	140	28	17	5,6
2640-0527		2640-0528			220				
2640-0529		2640-0530		3/8	9,525	160	32	19	7,1
2640-0531		2640-0532			250				
2640-0533		2640-0534		7/16	11,112	160	36	22	8,0
2640-0535		2640-0536			250				
2640-0537		2640-0538		1/2	12,700	180			9,0
2640-0539		2640-0540			280				
2640-0541		2640-0542		9/16	14,288	180	40	25	10,0
2640-0543		2640-0544			280				
2640-0545		2640-0546		5/8	15,875	200	45	28	12,5
2640-0547		2640-0548			320				
2640-0549		2640-0550		3/4	19,050	200	50	32	14,0
2640-0551		2640-0552			320				

Размеры, мм

Метчики исполнения 1		Левые		Номинальный диаметр резьбы $d$		Шаг резьбы $P$	Число напояк на $\frac{1}{4}$ "	$L$	$f$	$d_1$
Правые	Левые	дюймов	мм							
Обозначение	Применяемость	Обозначение	Применяемость							
2640-0553		2640-0554		7/8	22,225	2,822	9	220 360	55	34
2640-0555		2640-0556		1	25,400	3,175	8	250 360	60	38
2640-0557		2640-0558		1 1/8	28,575	3,629	7	280 360 280 360	70	45
2640-0559		2640-0560		1 1/4	31,750					
2640-0561		2640-0562								
2640-0563		2640-0564								22,4
2640-0565		2640-0566								25,0
2640-0567		2640-0568								

Примечания:

1. (Исключено, Изм. № 5).

3. Для метчиков исполнения 2 левая часть обозначения устанавливается 2641, а правая часть соответствует обозначению метчиков исполнения 1.

Пример условного обозначения метчика номинальным диаметром резьбы  $d = 3/4$ ", длиной  $L=200$  мм, степени точности  $D$ , исполнения  $I$ , правого:

Метчик 2640-0549 —  $D$  ГОСТ 1604—71

То же, левого:

Метчик 2640-0550 —  $D$  ГОСТ 1604—71

(Измененная редакция, Изм. № 2, 3, 4, 5).

4. Допускается изготовление метчиков диаметром до 4,5 мм — с цилиндрическим хвостовиком без квадрата и лыски.

5. Размеры квадратов — по ГОСТ 9523, размеры лысок — по приложению.

(Измененная редакция, Изм. № 5).

6. Размеры центровых отверстий формы А — по ГОСТ 14034. Метчики диаметром до 8 мм допускается изготавливать с наружными центрами.

7. Допуски на резьбу метчиков: метрической резьбы по ГОСТ 16925, дюймовой резьбы по ГОСТ 7250.

8. По требованию потребителя допускается изготовление метчиков с другими передним и задним углами.

9. (Исключен. Изм. № 4).

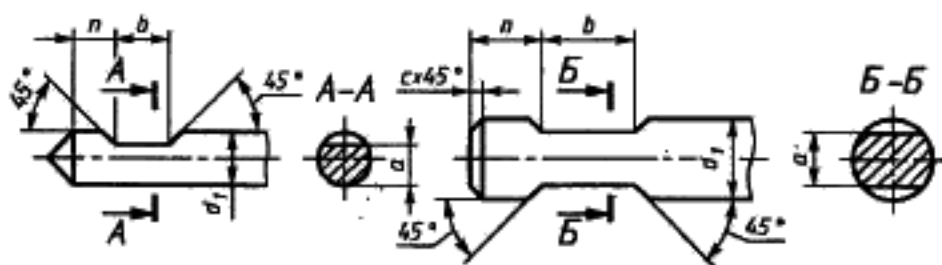
10. Число зубьев и размеры стружечных канавок указаны в приложении I к ГОСТ 3266.

11. Технические требования — по ГОСТ 3449.

**ПРИЛОЖЕНИЕ**  
Обязательное

### РАЗМЕРЫ ДИАМЕТРОВ И ЛЫСОК ХВОСТОВИКОВ

Хвостовики диаметром до 3,55 мм      Хвостовики диаметром свыше 3,55 мм



Черт. 2

мм

Диаметр хвостовика $d_1$			$a$ h11	$n$ h16	$b$ H16	$c$	
Св.	До	Предпоч- тительный					
1,90	2,12	2,00	1,80	3	6	—	
2,12	2,36	2,24	2,00				
2,36	2,65	2,50	2,24				
2,65	3,00	2,80	2,50				
3,00	3,35	3,15	2,80				
3,35	3,75	3,55	3,15	5	0,5		
3,75	4,25	4,00	3,15				
4,25	4,75	4,50	3,35				
4,75	5,30	5,00	4,00				
5,30	6,00	5,60	4,50				
6,00	6,70	6,30	5,00	7		10	
6,70	7,50	7,10	5,60				
7,50	8,50	8,00	6,30				
8,50	9,50	9,00	7,10				
9,50	10,60	10,00	8,00				
10,60	11,80	11,20	9,00	9	12	1,0	
11,80	13,20	12,50	10,00				
13,20	15,00	14,00	11,20				
15,00	17,00	16,00	12,50				
17,00	19,00	18,00	14,00				
19,00	21,20	20,00	16,00	11	16		1,5
21,20	23,60	22,40	18,00				
23,60	26,50	25,00	20,00				
26,50	30,00	28,00	22,40				
30,00	33,50	31,50	25,00				
33,50	37,50	35,50	28,00	14			
37,50	42,50	40,00	31,50				

ПРИЛОЖЕНИЕ. (Введено дополнительно, Изм. № 5).

## ИНФОРМАЦИОННЫЕ ДАННЫЕ

1. РАЗРАБОТАН И ВНЕСЕН Министерством станкостроительной и инструментальной промышленности СССР

## РАЗРАБОТЧИКИ

Д. И. Семенченко, канд. техн. наук; Г. А. Астафьева, канд. техн. наук; Н. И. Мишаева, Л. Л. Акимова

2. УТВЕРЖДЕН И ВВЕДЕН В ДЕЙСТВИЕ Постановлением Государственного комитета СССР по стандартам от 17.05.71 № 933

3. Срок проверки 1997 г., периодичность проверки 10 лет

4. Стандарт полностью соответствует СТ СЭВ 567—77

5. ВЗАМЕН ГОСТ 1604—60 и МН 2186—61

## 6. ССЫЛОЧНЫЕ НОРМАТИВНО-ТЕХНИЧЕСКИЕ ДОКУМЕНТЫ

Обозначение НТД, на который дана ссылка	Номер пункта
ГОСТ 3266—81	10
ГОСТ 3449—84	11
ГОСТ 7250—60	7
ГОСТ 9523—84	5
ГОСТ 14034—74	6
ГОСТ 16925—93	7
ГОСТ 24705—81	Вводная часть
ОСТ НКТП 1260	Вводная часть

7. Проверен в 1988 г. Постановлением Госстандарта СССР от 14.07.88 № 2676 ограничение срока действия отменено

8. ПЕРЕИЗДАНИЕ (июнь 1997 г.) с Изменениями № 1, 2, 3, 4, 5, утвержденными в июле 1973 г., ноябре 1975 г., мае 1980 г., июле 1988 г., сентябре 1992 г. (ИУС 8—73, 12—75, 7—80, 11—88, 12—92)

Редактор *Р. Г. Говердовская*  
Технический редактор *Н. С. Гришанова*  
Корректор *С. И. Фирсова*  
Компьютерная верстка *В. И. Матюшенко*

Изд. лиц. № 021007 от 10.08.95 Сдано в набор 27.05.97. Подп. в печ. 18.07.97. Усл. печ. л. 1,40.  
Уч.-изд. л. 1,30. Тираж 225 экз. С. 704. Зак. 1163л

---

ИПК Издательство стандартов, 107076, Москва, Колодезный пер., 14.  
Набрано в Калужской типографии стандартов на ПЭВМ.  
Калужская типография стандартов, ул. Московская, 256.  
ГПР № 040138