



**ГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ
СОЮЗА ССР**

**ОПРАВКИ ДЛЯ НАСАДНЫХ
ЗЕНКЕРОВ И РАЗВЕРТОК**

КОНСТРУКЦИЯ И РАЗМЕРЫ

**ГОСТ 13044—85
(СТ СЭВ 4634—84)**

Издание официальное

Цена 5 коп.

**ГОСУДАРСТВЕННЫЙ КОМИТЕТ СССР ПО СТАНДАРТАМ
Москва**

РАЗРАБОТАН Министерством станкостроительной и инструментальной промышленности

ИСПОЛНИТЕЛИ

В. В. Андреев, В. М. Шарков

ВНЕСЕН Министерством станкостроительной и инструментальной промышленности

Зам. министра И. А. Ординарцев

УТВЕРЖДЕН И ВВЕДЕН В ДЕЙСТВИЕ Постановлением Государственного комитета СССР по стандартам от 26 апреля 1985 г. № 1254

Поправка

к ГОСТ 13044-85 Оправки для насадных зенкеров и разверток,

Конструкция и размеры

В каком месте	Напечатано	Должно быть
Таблица 2, Головка	1 7	1 6
	1 6	1 7
графа d_1 . Для обозначения 6230-0341/001	26,5	21,5
графа l_7 . Для обозначений 6230-0371/001, 6230-0372/001, 6230-0377/001, 6230-0378/001	4	5
для обозначений 6230-0373/001, 6230-0374/001	5	4
графа l_{11} . Для обозначений 6230-0371/001, 6230-0372/001, 6230-0377/001, 6230-0378/001	3	5
для обозначений 6230-0373/001, 6230-0374/001	5	3
графа R	0,6	1,0
	2,0	0,6
графы "Масса, кг, не более"	22,6	1,20
	2,76	1,75

(ИУС № 10 1985 г.)

ОПРАВКИ ДЛЯ НАСАДНЫХ ЗЕНКЕРОВ
И РАЗВЕРТОК

Конструкция и размеры

Arbours for shell multiflute drills and reamers.
Construction and dimensionsГОСТ
13044—85

(СТ СЭВ 4634—84)

Взамен
ГОСТ 13044—83

ОКП 39 2800

Постановлением Государственного комитета СССР по стандартам от 26 апреля
1985 г. № 1254 срок введения установлен

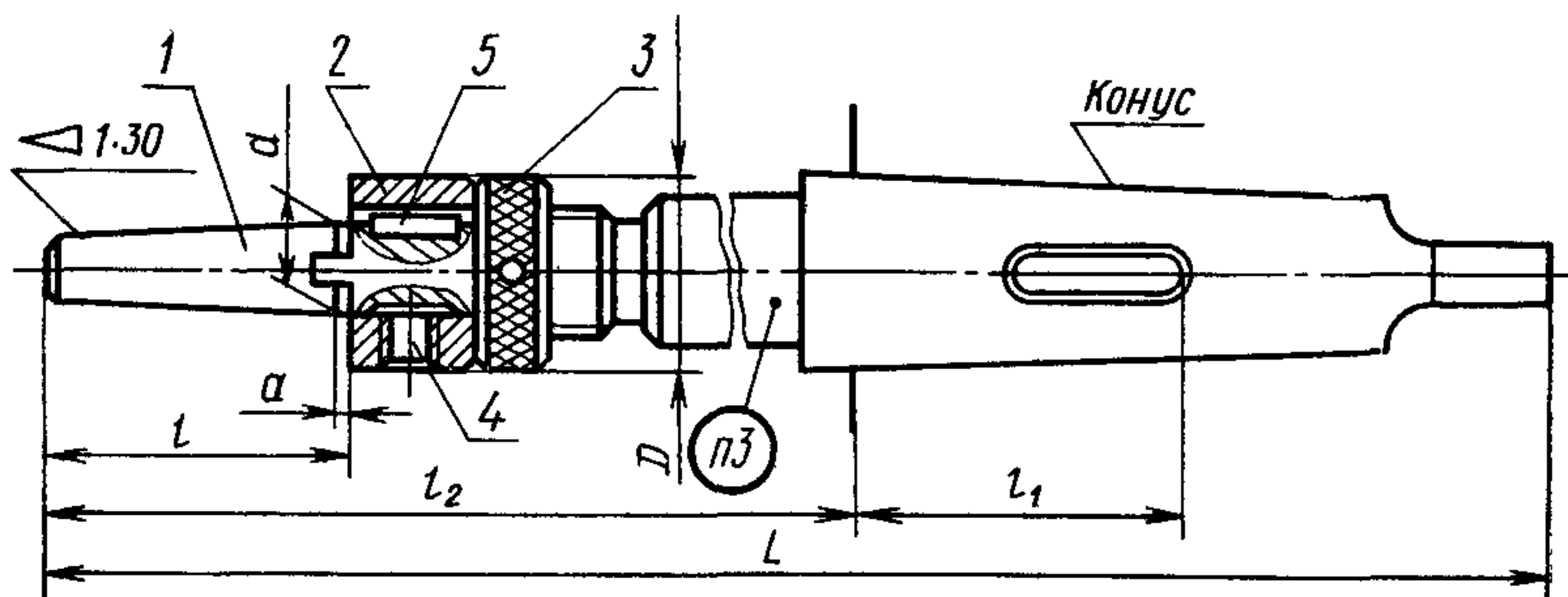
с 01.01.86

Несоблюдение стандарта преследуется по закону

1. Настоящий стандарт распространяется на оправки для насадных зенкеров и разверток, применяемые на металлорежущих станках.

Стандарт полностью соответствует СТ СЭВ 4634—84.

2. Конструкция и размеры оправок должны соответствовать указанным на черт. 1 и в табл. 1.



Черт. 1

Примечание. Оправки с конусами Морзе 3, 4 и 5 по заказу потребителя допускается изготавливать без паза под клин.

Таблица 1

Размеры, мм

Обозначение оправки	Применяе- мость	Обозначе- ние конуса	d	l	l ₁	L	D	l ₂	a	Масса, кг, не более	Обозначение деталей						
											Поз. 1 Корпус кол. 1	Поз. 2 Поводок кол. 1	Поз. 3 Гайка кол. 1	Поз. 4 Вият ГОСТ 1477—84 кол. 1	Поз. 5 Шпонка ГОСТ 23360—78 кол. 1		
6230-0382		Морзе	2	10	40	—	220	18	145,0	1,2	0,48	6230-0382/001	6230-0382/002	6230-0382/003	В.М5-6g×5.14H.05		
6230-0331			3	13	28	55,5	250	21	156,0	1,4	0,53	6230-0331/001	6230-0331/002	6230-0331/003	В.М6-6g×8.14H.05	3×3×10	
6230-0332					45							6230-0332/001					
6230-0333				28	6230-0333/001												
6230-0334				45	6230-0334/001												
6230-0335				16	30	55,5	261	27	167,0	0,78	6230-0335/001	6230-0335/002	6230-0335/003	4×4×12			
6230-0336					50						6230-0336/001						
6230-0337					30						6230-0337/001						
6230-0338					50						6230-0338/001						
6230-0339				4	19	34	58,5	298	32	180,5	1,17	6230-0339/001	6230-0339/002	6230-0339/003	5×5×14		
6230-0341						56						6230-0341/001					
6230-0342			34		60,0*	312	39	194,5	1,47	6230-0342/001	6230-0344/002	6230-0344/003	В.М6-6g× ×10.14H.05	6×6×16			
6230-0343			56							6230-0343/001							
6230-0344			38		58,5	359	45	232,5	2,06	6230-0344/001	6230-0348/002	ГОСТ 13040—67	6002-0140	7×7×16			
6230-0345			63							6230-0345/001							
6230-0346			38		60,0*	376	55	226,5	2,2	6230-0346/001	6230-0353/002	6002-0142	В.М8-6g× ×12.14H.05	8×7×20			
6230-0347			63							6230-0347/001							
6230-0348			27		56	58,5	359	45	232,5	2,06	6230-0348/001	6230-0348/002	ГОСТ 13040—67	6002-0140	7×7×16		
6230-0349					71						6230-0349/001						
6230-0351			5	32	56	60,0*	359	45	232,5	2,06	6230-0351/001	6230-0348/002	ГОСТ 13040—67	6002-0140	7×7×16		
6230-0352		71			6230-0352/001												
6230-0383		5	32	71	63,5	376	55	226,5	2,2	3,03	6230-0383/001	6230-0353/002	ГОСТ 13040—67	6002-0142	В.М8-6g× ×12.14H.05	8×7×20	
6230-0384				71						75,0*	6230-0384/001						
6230-0353		5	32	60	63,5	376	55	226,5	2,2	3,34	6230-0353/001	6230-0353/002	ГОСТ 13040—67	6002-0142	В.М8-6g× ×12.14H.05	8×7×20	
6230-0354				80							6230-0354/001						
6230-0355				60							75,0*						6230-0355/001
6230-0356				80							6230-0356/001						

Продолжение табл. 1

Размеры, мм

Обозначение оправки	Применяемость	Обозначение конуса	d	l	l ₁	L	D	l ₂	a	Масса, кг, не более	Обозначение деталей				
											Поз. 1 Корпус кол. 1	Поз. 2 Поводок кол. 1	Поз. 3 Гайка кол. 1	Поз. 4 Винт ГОСТ 1477—84 кол. 1	Поз. 5 Шпонка ГОСТ 23360—78 кол. 1
6230-0357	Морзе	5	40	65	63,5	396	65	246,5	4,58	6230-0357/001	6230-0357/002	6002-0145	В.М8-6g× ×12.14H.05	10×8×22	
6230-0358				6230-0358/001											
6230-0359				6230-0359/001											
6230-0361			90	75,0*	416	80	266,5	5,56	6230-0361/001	6230-0362/002	6002-0148				
6230-0362			6230-0362/001												
6230-0363			6230-0363/001												
6230-0364			65	75,0*	416	80	266,5	5,56	6230-0364/001	6230-0362/002	6002-0148				
6230-0365			6230-0365/001												
6230-0366			6230-0366/001												
6230-0367			100	57,0*	416	80	240,0	9,16	6230-0367/001	6230-0362/002	6002-0148				
6230-0368			6230-0368/001												
6230-0369			6230-0369/001												
6230-0371			Метрический	80	60	75	57,0	450	90	10,34	6230-0371/001	6230-0371/002	6002-0150	В.М8-6g× ×16.14H.05	14×9×36
6230-0372						6230-0372/001									
6230-0373					50	65	64,0	80	230,0	10,86	6230-0373/001	6230-0362/002	6002-0148		
6230-0374						6230-0374/001									
6230-0375						6230-0375/001									
6230-0376					100	100,0*	420	90	200,0	12,33	6230-0376/001	6230-0371/002	6002-0150		
6230-0377	6230-0377/001														
6230-0378	6230-0378/001														
6230-0379	80	100			64,0	420	120	17,30	6230-0379/001	6230-0379/002	6002-0154	В.М8-6g× ×20.14H.05	18×11×50		
6230-0381					6230-0381/001										

* Размеры для станков, выпущенных до 01.01.74.

3. Маркировать: обозначение оправки и товарный знак предприятия-изготовителя.

4. Конструкция и размеры корпусов оправок должны соответствовать указанным на черт. 2 и в табл. 2.

Пример условного обозначения оправки с конусом Морзе 3, размерами d=13 мм, l=28 мм, l₁=55,5 мм:

Оправка 6230-0331 ГОСТ 13044—85

Продолжение табл. 2

Размеры мм

Обозначение корпуса	Обозначение конуса	d	l	l_1	L	D	d_1	d_2	d_3	l_2	l_3	l_4	l_5	l_7	l_8	l_8	l_9	R	c	Масса, кг, не более		
6230-0347/001	Морзе	4	22	63	60,0	312		M27×1,5	28	117,5	3	16	24	3	16			0,6	1,0	22,6		
6230-0348/001			56	58,5																		
6230-0349/001			71	60,0																		
6230-0351/001			56	60,0																		
6230-0352/001		27	71	63,5	359	31,267	26,5	M30×1,5	30													
6230-0383/001			71	75,0																		
6230-0384/001			60	63,5																		
6230-0353/001			80	63,5																		
6230-0354/001		32	60	75,0	376		31,5	M36×1,5	36				20	30	18							2,84
6230-0355/001			80	75,0																		
6230-0356/001			65	63,5																		
6230-0357/001			90	63,5																		
6230-0358/001		40	65	75,0	396	44,399	39,5	M45×1,5	42	149,5	4		22	32								3,91
6230-0361/001			90	75,0																		
6230-0362/001			65	63,5																		
6230-0363/001			100	63,5																		
6230-0364/001		50	65	75,0	416		49,5	M56×2	52	210,0	4		32	41	25	4						4,40
6230-0365/001			100	75,0																		
6230-0366/001			65	57,0																		
6230-0367/001			100	57,0																		
6230-0368/001	60	65	85,0	450	63,348	59,0	M64×2	60			5	36	50	18							7,91	
6230-0369/001		100	85,0																			
6230-0371/001		75	57,0																			
6230-0372/001		85,0	57,0																			
6230-0373/001	80	65	64,0	420	80,000	49,5	M56×2	64	220,0	4		32	41	23	5	32	5				9,62	
6230-0374/001		100	64,0																			
6230-0375/001		65	100,0																			
6230-0376/001		100	100,0																			
6230-0377/001	60	75	64,0	420	80,000	59,0	M64×2	64	220,0		4	36	50	4	36	3					10,57	
6230-0378/001		100,0	64,0																			
6230-0379/001		64,0	64,0																			
6230-0381/001	80	100	100,0			79,0	M85×2	—		5	50	65	25	5	50	5	—			13,43		

Пример условного обозначения корпуса с конусом Морзе 3, размерами $d=13$ мм, $l=28$ мм и $l_1=55,5$ мм:

Корпус 6230-0331/001 ГОСТ 13044—85

4.1. Материал — сталь марки 40X по ГОСТ 4543—71. Допускается применение сталей других марок с механическими свойствами не ниже указанной.

4.2. Размеры и технические требования к концам оправок — по ГОСТ 24644—81.

4.3. Предельные отклонения конусности 1:30 — по ГОСТ 9472—83.

4.4. Размеры шпоночного паза — по ГОСТ 9472—83.

4.5. Резьба метрическая — по ГОСТ 24705—81. Поле допуска резьбы — 8 g по ГОСТ 16093—81.

4.6. Центровые отверстия — формы А по ГОСТ 14034—74.

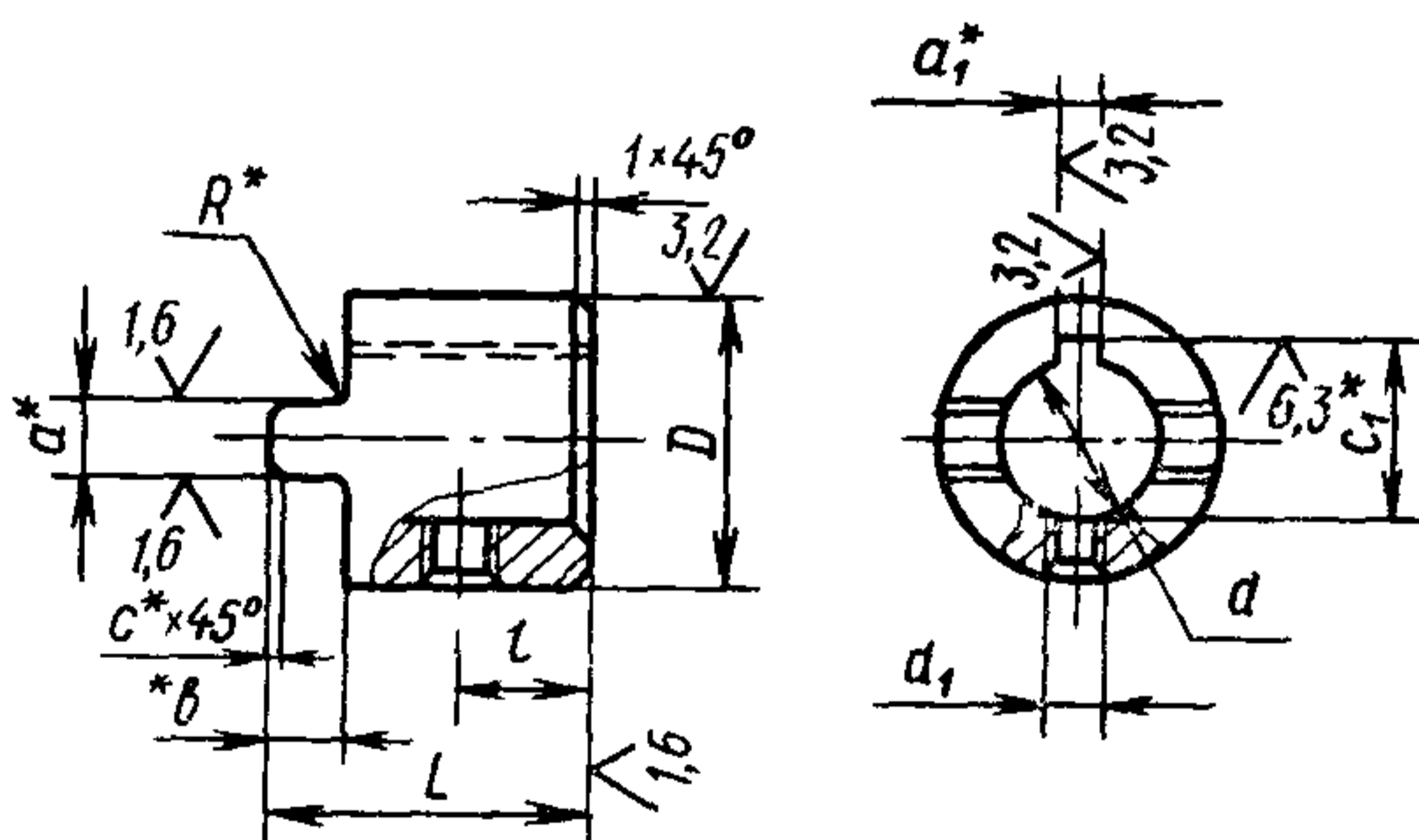
4.7. Проточки и фаски под резьбу — по ГОСТ 10549—80.

4.8. Параметр шероховатости поверхностей канавок и фасок по ГОСТ 2789—73 должен быть не более Ra 3,2 мкм.

4.9. Покрытие — Хим.Окс.прм. — по ГОСТ 9.073—77, кроме поверхности d и конических поверхностей.

4.10. Остальные технические требования — по ГОСТ 17166—71.

5. Конструкция и размеры поводков должны соответствовать указанным на черт. 3 и в табл. 3.



* Размеры по ГОСТ 9472—83.

Черт. 3

Таблица 3

Размеры, мм

Обозначение поводка	d	D	L	d_1	l	Масса, кг, не более
6230-0382/002	10	18	18	M5	7,5	0,03
6230-0331/002	13	21	21	M6	8,0	0,04
6230-0335/002	16	27	24		9,0	0,06
6230-0339/002	19	32	27		10,0	0,10
6230-0344/002	22	39	30		11,0	0,13
6230-0348/002	27	45			10,5	0,17
6230-0353/002	32	55	37	M8	13,5	0,35
6230-0357/002	40	65	40		14,5	0,48
6230-0362/002	50	80	50		19,0	0,93
6230-0371/002	60	90	59		23,0	1,34
6230-0379/002	80	120	75		30,0	3,15

Пример условного обозначения поводка размером $d=10$ мм:

Поводок 6230-0382/002 ГОСТ 13044—85

5.1. Материал — сталь марки 40Х по ГОСТ 4543—71. Допускается применение сталей других марок с механическими свойствами не ниже указанной.

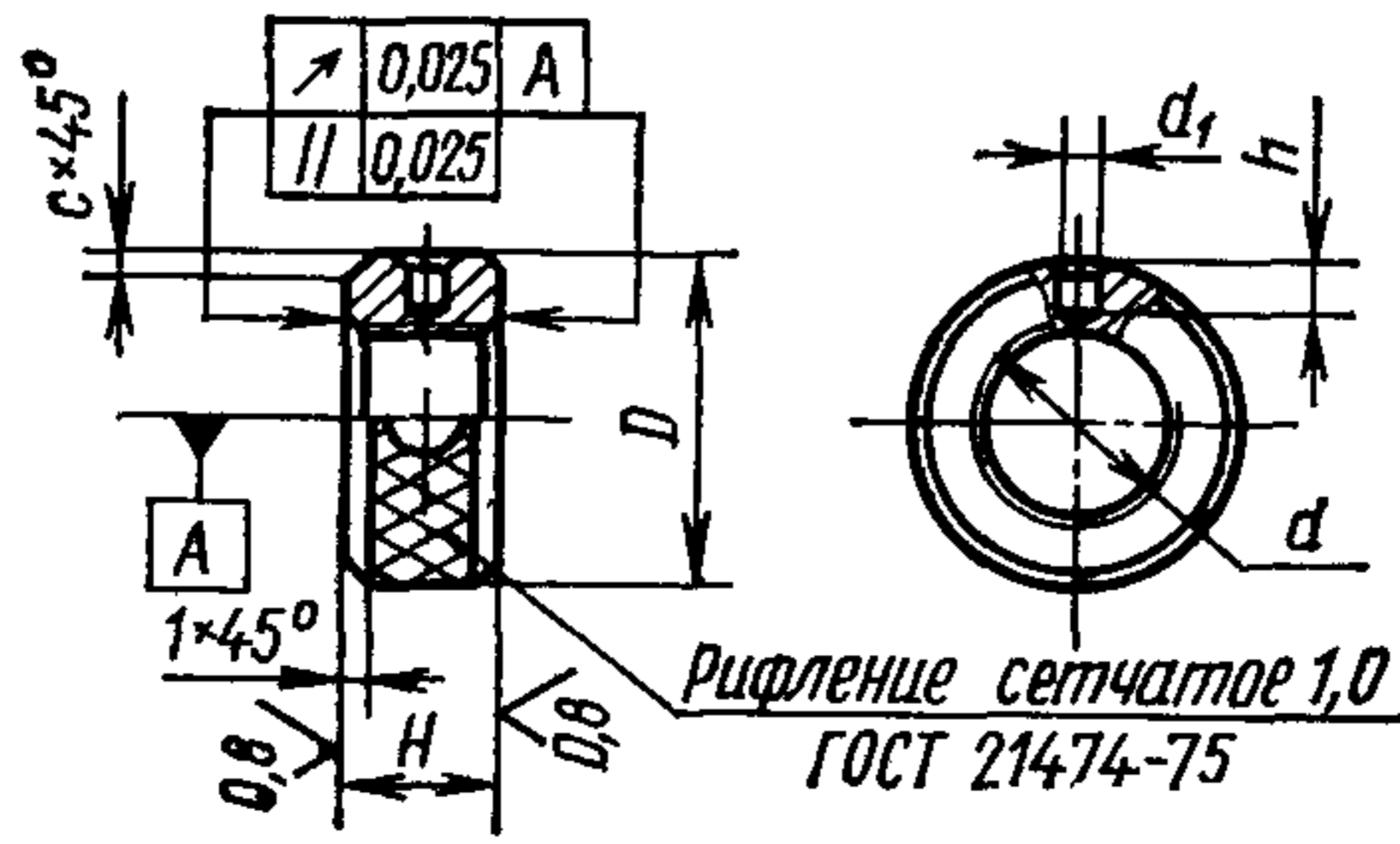
5.2. Резьба метрическая — по ГОСТ 24705—80. Поле допуска резьбы—7Н по ГОСТ 16093—81.

5.3. Фаски под резьбу — по ГОСТ 10549—80.

5.4. Покрытие — Хим.Окс.лрм. по ГОСТ 9.073—77, кроме поверхности d .

5.5. Остальные технические требования — по ГОСТ 17166—71.

6. Конструкция и размеры гаек должны соответствовать указанным на черт. 4 и в табл. 4.



Черт. 4

Таблица 4

Размеры, мм

Обозначение гайки	d	D (поле допуска h12)	H	d_1 (поле допуска H12)	h	c	Масса, кг, не более
6230-0382/003	M12×1	18	6	3,8	1,4	0,3	0,01
6230-0331/003	M16×1,5	21	8		2,2		
6230-0335/003	M20×1,5	27	10	4,5	3,2	0,6	0,04
6230-0339/003	M22×1,5	32			3,5		
6230-0344/003	M27×1,5	39	12	5,5	3,5	1,0	0,05

Пример условного обозначения гайки размером $d=M12\times 1$:

Гайка 6230-0382/003 ГОСТ 13044—85

6.1. Материал — сталь марки 45 по ГОСТ 1050—74. Допускается применение сталей других марок с механическими свойствами не ниже указанных.

6.2. Твердость — HRC_a 38...44.

6.3. Неуказанные предельные отклонения размеров: H14; h14; $\pm \frac{t_2}{2}$.

6.4. Резьба метрическая — по ГОСТ 24705—81. Поле допуска резьбы — 7H по ГОСТ 16093—81.

6.5. Фаски под резьбу — по ГОСТ 10549—80.

6.6. Покрытие — Хим.Окс.прм. по ГОСТ 9.073—77.

Редактор *А. И. Ломина*
Технический редактор *В. И. Тушева*
Корректор *Н. Д. Чехотина*

Сдано в наб. 15.05.85 Подл. в печ. 12.08.85 1,0 усл. п. л. 1,0 усл. кр.-отт. 0,61 уч.-изд. л.
Тир. 20 000 Цена 5 коп.

Ордена «Знак Почета» Издательство стандартов, 123840, Москва, ГСП, Новопресненский пер., 3
Тип. «Московский печатник». Москва, Лялин пер., 6. Зак. 663