

**СВЕРЛА СПИРАЛЬНЫЕ УДЛИНЕННЫЕ
С КОНИЧЕСКИМ ХВОСТОВИКОМ**

**ГОСТ
2092-77***

Основные размеры

Lengthened twist drills with taper shank.
Basic dimensions

Взамен
ГОСТ 2092-64
МН 558-65

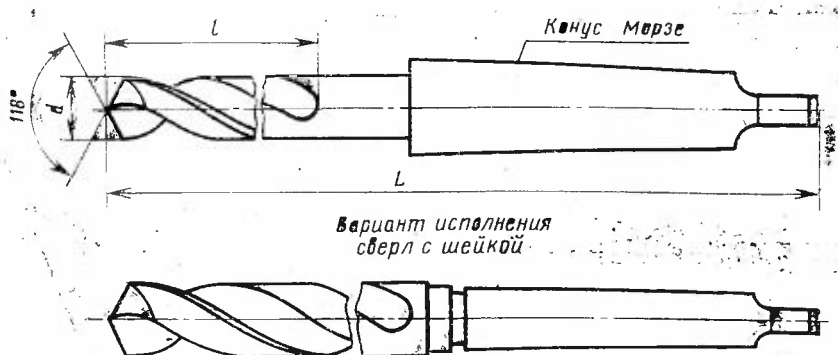
Постановлением Государственного комитета стандартов Совета Министров СССР от 14 октября 1977 г. № 2443 срок введения установлен
Проверен в 1982 г.

с 01.01.79

Несоблюдение стандарта преследуется по закону

1. Настоящий стандарт распространяется на спиральные удлиненные сверла с коническим хвостовиком диаметром от 6 до 30 мм.

2. Основные размеры сверл должны соответствовать указанным на чертеже и в таблице.



Издание официальное

Перепечатка воспрещена



* Переиздание (февраль 1986 г.) с Изменением № 1, утвержденным в июле 1982 г. (ИУС 11-82)

Размеры, мм

Сверла повышенной точности классов А1 и А		Сверла нормальной точности классов В1 и В		d	L	l	Конус Морзе
Обозначение	Применяемость	Обозначение	Применяемость				
2301-4001		2301-0371		6,00	225	145	E
2301-4002		2301-0372		6,10	230	150	
2301-4003		2301-0373		6,20			
2301-4004		2301-0374		6,30			
2301-4005		2301-0477		6,40			
2301-4006		2301-0375		6,50			
2301-4007		2301-0478		6,60			
2301-4008		2301-0376		6,70	235	155	
2301-4009		2301-0479		6,80			
2301-4011		2301-0480		6,90			
2301-4012		2301-0377		7,00			
2301-4013		2301-0378		7,10			
2301-4014		2301-0379		7,20			
2301-4015		2301-0380		7,30	240	160	
2301-4016		2301-0381		7,50			
2301-4017		2301-0282		7,60			
2301-4018		2301-0383		7,70			
2301-4019		2301-0384		7,80			
2301-4021		2301-0481		7,90			
2301-4022		2301-0385		8,00	245	165	
2301-4023		2301-0385		8,10			
2301-4024		2301-0387		8,20			
2301-4025		2301-0388		8,30			
2301-4026		2301-0389		8,40			
2301-4027		2301-0390		8,50			
2301-4028		2301-0482		8,60	245	165	
2301-4029		2301-0391		8,70			
2301-4031		2301-0483		8,80			
2301-4032		2301-0392		8,90			
2301-4033		2301-0393		9,00			
2301-4158		2301-4159		9,10			
2301-4034		2301-0394		9,20	245	165	
2301-4036		2301-0485		9,30			
2301-4037		2301-0486		9,40			

Размеры в мм

Сверла повышенной точности классов А1 и А		Сверла нормальной точности классов В1 и В		d	L	t	Конус Морзе
Обозначение	Применяемость	Обозначение	Применяемость				
2301-4074	с.с.с.	2301-0502		12,80	260	180	1
2301-4075		2301-0412		13,00			
2301-4076		2301-0503		13,10			
2301-4077		2301-0413		13,20			
2301-4078		2301-0504		13,30			
2301-4079		2301-0414		13,50	265	185	
2301-4081		2301-0415		13,70			
2301-4082		2301-0505		13,80			
2301-4083		2301-0416		14,00			
2301-4084		2301-0417		14,25			
2301-4085		2301-0418		14,50	290	190	
2301-4086		2301-0506		14,75			
2301-4087		2301-0420		15,00			
2301-4088		2301-0421		15,25			
2301-4089		2301-0422		15,40			295
2301-4091		2301-0423		15,50			
2301-4092		2301-0507		15,75			
2301-4093		2301-0424		16,00			
2301-4094		2301-0425		16,25			
2301-4095		2301-0426		16,50	300	200	
2301-4096		2301-0508		16,75			
2301-4097		2301-0427		17,00			
2301-4098		2301-0428		17,25			
2301-4099		2301-0429		17,40			305
2301-4101		2301-0430		17,50			
2301-4102		2301-0509		17,75			
2301-4103		2301-0431		18,00			
2301-4104		2301-0432		18,25	310	210	
2301-4105		2301-0433		18,50			
2301-4106		2301-0434		18,75			
2301-4107		2301-0435		19,00			
2301-4108		2301-0436		19,25			320

Продолжение

Размеры в мм

Сверла повышенной точности классов А1 и А		Сверла нормальной точности классов В1 и В		d	D	L	Конус Морзе		
Обозначение	Применяемость	Обозначение	Применяемость						
2301-4109		2301-0437		19,40	320	220	2		
2301-4111		2301-0438		19,50					
2301-4112		2301-0510		19,75					
2301-4113		2301-0439		20,00					
2301-4114		2301-0511		20,25	330	230		2	
2301-4115		2301-0440		20,50					
2301-4116		2301-0441		20,75					
2301-4117		2301-0442		20,90					
2301-4118		2301-0443		21,00	335	235			2
2301-4119		2301-0444		21,25					
2301-4121		2301-0445		21,50					
2301-4122		2301-0446		22,00					
2301-4123		2301-0512		22,25	340	240	2		
2301-4124		2301-0447		22,50					
2301-4125		2301-0448		22,75					
2301-4126		2301-0449		23,00					
2301-4127		2301-0450		23,25	360	245		3	
2301-4128		2301-0451		23,50					
2301-4129		2301-0513		23,75					
2301-4131		2301-0452		23,90					
2301-4132		2301-0453		24,00	365	245			3
2301-4133		2301-0454		24,25					
2301-4134		2301-0455		24,50					
2301-4135		2301-0456		24,75					
2301-4136		2301-0457		25,00	375	255	3		
2301-4137		2301-0514		25,25					
2301-4138		2301-0458		25,50					
2301-4139		2301-0515		25,75					
2301-4141		2301-0459		26,00	385	265		3	
2301-4142		2301-0460		26,25					
2301-4143		2301-0462		26,50					
2301-4144		2301-0516		26,75					

Размеры в мм

Сверла повышенной точности классов А1 и А		Сверла нормальной точности классов В1 и В		d	L	l	Конус Морзе
Обозначение	Применяемость	Обозначение	Применяемость				
2301-4145		2301-0464		27,00	385	265	3
2301-4146		2301-0465		27,25			
2301-4147		2301-0466		27,50			
2301-4148		2301-0517		27,75			
2301-4149		2301-0468		28,00	395	275	
2301-4151		2301-0518		28,25			
2301-4152		2301-0469		28,50			
2301-4153		2301-0519		28,75			
2301-4154		2301-0470		29,00			
2301-4155		2301-0471		29,25			
2301-4156		2301-0473		29,50	30,00		
2301-4157		2301-0476		30,00			

Пример условного обозначения сверла повышенной точности диаметром $d=15$ мм, класса точности А:

Сверло 2301—4087 ГОСТ 2092—77

То же, класса точности А1:

Сверло 2301—4087—А1 ГОСТ 2092—77

Пример условного обозначения сверла нормальной точности диаметром $d=15$ мм, класса точности В:

Сверло 2301—0420 ГОСТ 2092—77

То же, класса точности В1:

Сверло 2301—0420—В1 ГОСТ 2092—77.

(Измененная редакция, Изм. № 1).

3. Размеры конусов Морзе — по ГОСТ 25557—82.

4. Технические требования — по ГОСТ 2034—80.

5. Сверла могут выполняться как с шейкой, так и без нее. Размеры шейки не регламентируются.

6. Конструктивные элементы и геометрические параметры режущих элементов сверл — по ГОСТ 4010—77.