

ГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ СОЮЗА ССР**СВЕРЛА СПИРАЛЬНЫЕ ЦЕЛЬНЫЕ
ТВЕРДОСПЛАВНЫЕ С КОНИЧЕСКИМ
ХВОСТОВИКОМ****Конструкция и размеры**Solid carbide twist taper-shank drills.
Design and dimensions**ГОСТ
17276—71***Постановлением Государственного комитета стандартов Совета Министров
СССР от 17 ноября 1971 г. № 1884 срок введения установлен

с 01.01.73

Проверен в 1983 г.

Несоблюдение стандарта преследуется по закону

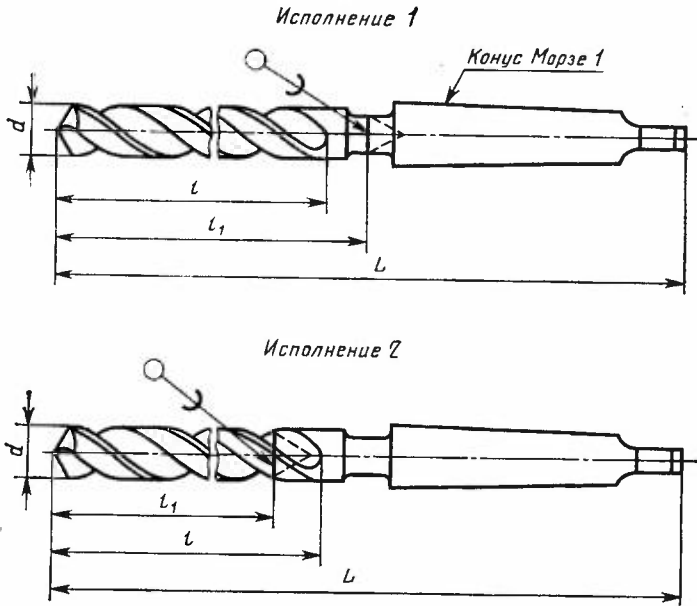
1. Настоящий стандарт распространяется на спиральные цельные твердосплавные сверла с коническим хвостовиком диаметром от 6 до 12 мм, предназначенные для сверления труднообрабатываемых материалов.

2. Конструкция и основные размеры сверл должны соответствовать указанным на чертеже и в таблице.

Издание официальное

Перепечатка воспрещена

* Переиздание (февраль 1985 г.) с Изменением № 1, утвержденным
в ноябре 1983 г. (ИУС № 2—84).



мм

Исполнение 1		Исполнение 2		d	L	l	l ₁	
Обозначение сверл	Применяемость	Обозначение сверл	Применяемость				Исполнение 1	Исполнение 2
2301-2581		2301-2781		6,0	120	40	42	36
2301-2582		2301-2782		6,1				
2301-2583		2301-2783		6,2				
2301-2584		2301-2784		6,3		42	45	38
2301-2585		2301-2785		6,4				
2301-2586		2301-2786		6,5				
2301-2587		2301-2787		6,6				
2301-2588		2301-2788		6,7				

мм

Исполнение 1		Исполнение 2		d	L	l	l ₁					
Обозначение сверл	Применяемость	Обозначение сверл	Применяемость				Исполнение 1	Исполнение 2				
2301-2589		2301-2789		6,8	125	45	50	42				
2301-2590		2301-2790		6,9								
2301-2591		2301-2791		7,0								
2301-2592		2301-2792		7,1								
2301-2593		2301-2793		7,2								
2301-2594		2301-2794		7,3								
2301-2595		2301-2795		7,4								
2301-2596		2301-2796		7,5								
2301-2597		2301-2797		7,6								
2301-2598		2301-2798		7,7								
2301-2599		2301-2799		7,8	130	52	55	48				
2301-2600		2301-2800		7,9								
2301-2601		2301-2801		8,0								
2301-2602		2301-2802		8,1								
2301-2603		2301-2803		8,2								
2301-2604		2301-2804		8,3								
2301-2605		2301-2805		8,4								
2301-2606		2301-2806		8,5								
2301-2607		2301-2807		8,6								
2301-2608		2301-2808		8,7					135	55	60	50
2301-2609		2301-2809		8,8								
2301-2610		2301-2810		8,9								
2301-2611		2301-2811		9,0								
2301-2612		2301-2812		9,1								
2301-2613		2301-2813		9,2								
2301-2614		2301-2814		9,3								
2301-2615		2301-2815		9,4	140	60	65	55				
2301-2616		2301-2816		9,5								
2301-2617		2301-2817		9,6								
2301-2618		2301-2818		9,7								

Продолжение

мм

Исполнение 1		Исполнение 2		d	L	l	l ₁	
Обозначение сверл	Применяемость	Обозначение сверл	Применяемость				Исполнение 1	Исполнение 2
2301-2619		2301-2819		9,8	140	60	65	55
2301-2620		2301-2820		9,9				
2301-2621		2301-2821		10,0				
2301-2622		2301-2822		10,1				
2301-2623		2301-2823		10,2				
2301-2624		2301-2824		10,3				
2301-2625		2301-2825		10,4				
2301-2626		2301-2826		10,5				
2301-2627		2301-2827		10,6				
2301-2628		2301-2828		10,7				
2301-2629		2301-2829		10,8	145	65	70	60
2301-2630		2301-2830		10,9				
2301-2631		2301-2831		11,0				
2301-2632		2301-2832		11,1				
2301-2633		2301-2833		11,2				
2301-2634		2301-2834		11,3				
2301-2635		2301-2835		11,4				
2301-2636		2301-2836		11,5				
2301-2637		2301-2837		11,6				
2301-2638		2301-2838		11,7				
2301-2639		2301-2839		11,8	150	70	75	65
2301-2640		2301-2840		11,9				
2301-2641		2301-2841		12,0				

Пример условного обозначения сверла диаметром 10 мм, нормальной точности, исполнения 1, из твердого сплава марки ВК8, с коническим хвостовиком:

Сверло 2301-2621 ВК8 ГОСТ 17276—71

То же, исполнения 2:

Сверло 2301-2821 ВК8 ГОСТ 17276—71

Пример условного обозначения сверла диаметром 10 мм, повышенной точности, исполнения 1, из твердого сплава марки ВК8, с коническим хвостовиком:

Сверло 2301-2621 Т ВК8 ГОСТ 17276—71

То же, исполнения 2:

Сверло 2301-2821 Т ВК8 ГОСТ 17276—71

(Измененная редакция, Изм. № 1).

3. Конструкция и размеры сверл указаны в приложении (рекомендуемом).

4. Геометрические параметры сверл приведены в рекомендуемом приложении к ГОСТ 17274—71.

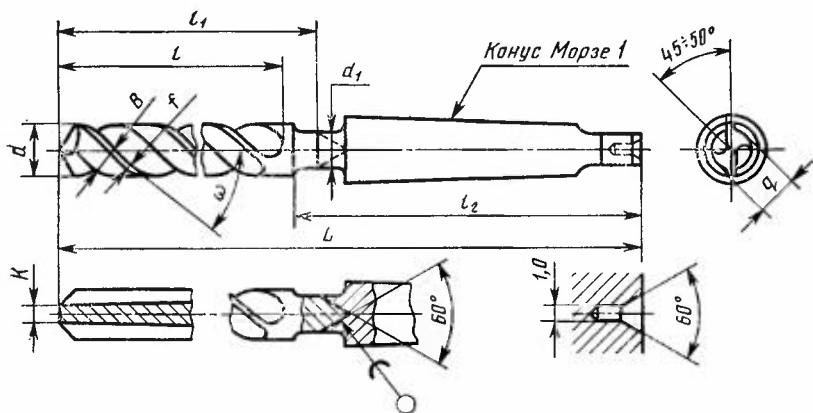
5. Технические требования — по ГОСТ 17277—71.

ПРИЛОЖЕНИЕ к ГОСТ 17276—71
Рекомендуемое

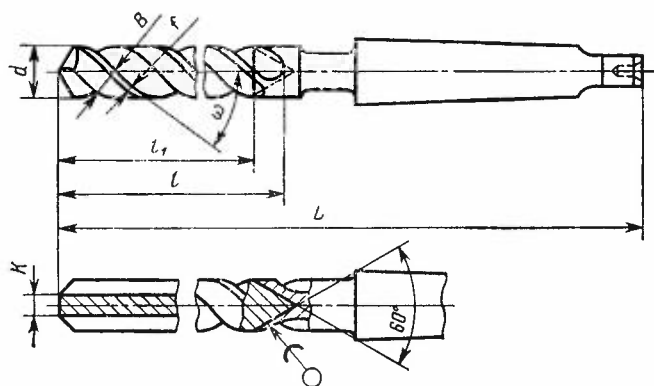
КОНСТРУКЦИЯ И РАЗМЕРЫ СВЕРЛ

1. Конструкция и размеры сверл указаны на чертеже и в таблице.

Исполнение 1



Исполнение 2



Размеры в мм

44

Стр. 7

d	L	l	l ₁		l ₂	d ₁	K		q		B		f (пред. откл. ±0,1)	∞ (пред. откл. ±2°)								
			Исполнение 1	Исполнение 2			Номин.	Пред. откл.	Номин.	Пред. откл.	Номин.	Пред. откл.										
6,00	120	40	42	36	77,5	5,3	2,1	+0,15 -0,08	5,5	-0,30	3,8	+0,30 -0,20	0,36	34°								
6,10						5,4									5,6							
6,20						5,5									5,7							
6,30						5,6									5,8							
6,40						5,7									5,9							
6,50		42	45	38		5,8	2,2		6,0		6,1				6,2	6,3	6,4	6,5	6,6	6,7	6,8	6,9
6,60						5,9			2,3		6,0				4,15							
6,70						6,0			6,1		6,2				6,3	6,4	6,5	6,6	6,7	6,8	6,9	
6,80						6,1			6,2		6,3				6,4	6,5	6,6	6,7	6,8	6,9		
6,90						6,2			6,3		6,4				6,5	6,6	6,7	6,8	6,9			
7,00	125	45	50	42	6,3	2,4	6,4	2,5	6,5	4,50	4,70	0,37	35°									
7,10					6,4		6,5		6,6					6,7	6,8	6,9						
7,20					6,5		6,6		6,7					6,8	6,9							
7,30					6,6		6,7		6,8					6,9								
7,40					6,7		6,8		6,9													
7,50					6,8		6,9															
7,60					6,9																	

Размеры в мм

d	L	l	l ₁		l ₂	d ₁	K		q		B		f (пред. откл. ±0,1)	ω (пред. откл. ±2°)
			Испол- нение 1	Испол- нение 2			Номин.	Пред. откл.	Номин.	Пред. откл.	Номин.	Пред. откл.		
7,60	130	52	55	48	77,5	6,9	2,7	+0,15 -0,08	6,9	-0,30	5,00	+0,30 -0,20	0,38	35°
7,70						7,0			7,0					
7,80						7,1			7,1					
7,90						7,2	7,2							
8,00						2,8	7,3	7,3						
8,10						7,4	7,4							
8,20						7,5	7,5							
8,30						2,9	7,6	7,6						
8,40						7,7	7,7							
8,50						7,8	7,8							
8,60	135	55	60	50	77,5	7,9	3,0	+0,18 -0,10	7,9	-0,30	5,40	+0,30 -0,20	0,42	36°
8,70						8,0			8,0					
8,80						8,1			8,1					
8,90						3,1	8,2	8,2						
9,00						8,3	8,3							
9,10						8,4	8,4							
9,20						3,2	8,5	8,5						

Размеры в мм

46

d	L	l	l ₁		l ₂	d ₁	K		q		B		f (пред. откл. ±0,1)	ω (пред. откл. ±2°)
			Испол- нение 1	Испол- нение 2			Номин.	Пред. откл.	Номин.	Пред. откл.	Номин.	Пред. откл.		
9,30	140	60	65	55	77,5	8,6	3,3	+0,18 -0,10	8,5	-0,35	6,00	0,46	36°	
9,40						8,7			8,6					
9,50						8,8			8,7					
9,60						8,9	8,8							
9,70						9,0	8,9	6,10	0,48					
9,80						9,1	9,0							
9,90						9,2	9,1	6,30	+0,50 -0,30					
10,00						9,3	9,2							
10,10						9,4	9,3							
10,20						9,5	9,4	6,50	0,5					
10,30						9,6	9,5							
10,40						9,7	9,6	6,70	0,53					
10,50						9,8	9,7							
10,60						9,9	9,8							

Размеры в мм

d	L	l	l ₁		l ₂	d ₁	K		q		B		f (пред. откл. ±0,1)	ω (пред. откл. ±2°)
			Испол- нение 1	Испол- нение 2			Номин.	Пред. откл.	Номин.	Пред. откл.	Номин.	Пред. откл.		
10,70	145	65	70	60	77,5	10,0	3,7	+0,18 -0,15	9,9	-0,35	6,70	+0,50 -0,30	36°	
10,80						10,1	3,8		10,0					
10,90						10,2			10,1					
11,00						10,3			10,2					
11,10						10,4	3,9		10,3		7,0			
11,20						10,5			10,4					
11,30						10,6			10,5					
11,40						10,7	4,0		10,6		7,4			
11,50						10,8			10,7					
11,60						10,9			10,8					
11,70						11,0	4,2		10,9		7,4			
11,80						11,1			11,0					
11,90						11,2			11,1					
12,00						150	70		75		65			

Примечания:

1. Размеры d , K , B , f даны у начала сверла.
 2. Ширина пера B и ширина ленточки f измеряются перпендикулярно направлению винтовой канавки.
 2. Сверла исполнения 1 имеют подъем сердцевины (равномерное увеличение диаметра сердцевины к хвостовику) 2 мм на 100 мм длины. Сверла исполнения 2 не имеют подъема сердцевины.
 3. Элементы конструкции и размеры, указанные в стандарте и повторенные на чертежах и в таблицах приложения, являются обязательными.
(Измененная редакция, Изм. № 1).
-

Изменение № 2 ГОСТ 17276—71 Сверла спиральные цельные твердосплавные с коническим хвостовиком. Конструкция и размеры

Постановлением Государственного комитета СССР по стандартам от 02.12.86 № 3663 срок введения установлен

с 01.07.87

На обложке и первой странице под обозначением стандарта указать обозначение: (СТ СЭВ 5382—85).

(Продолжение см. с. 136)

(Продолжение изменения к ГОСТ 17276—71)

Пункт 1 дополнить абзацем: «Стандарт полностью соответствует СТ СЭВ 5382—85».

(ИУС № 2 1987 г.)
