

ГОСТ 13062-67

Группа Г27
6640-0000

ГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ СОЮЗА ССР

ДЕРЖАВКИ СУППОРТНЫЕ ОДНОРОЛИКОВЫЕ ДЛЯ НАКАТКИ

Конструкция и размеры

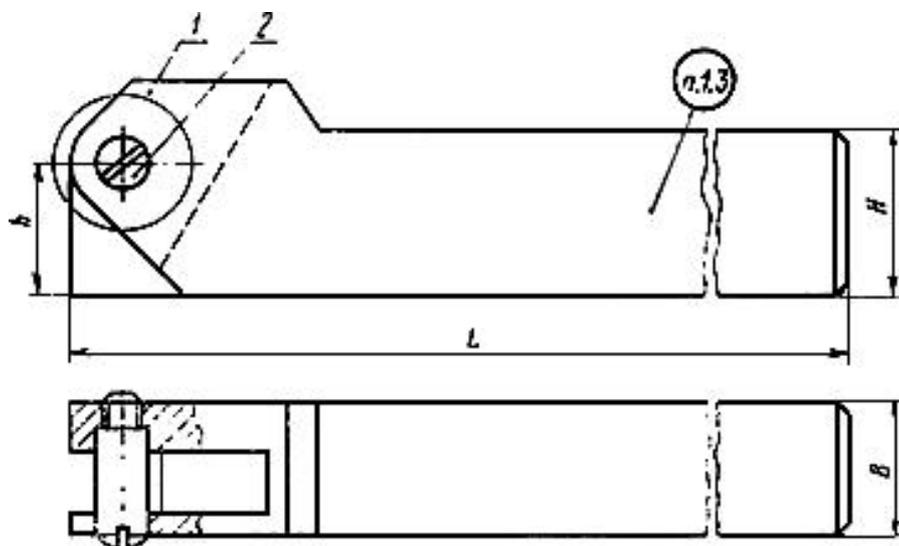
Carrage single-rolled holders for knurling. Design and dimensions

Дата введения 1968-07-01

УТВЕРЖДЕН Комитетом стандартов, мер и измерительных приборов при Совете Министров СССР 14 июля 1967 г. Срок введения установлен с 01.07.68
ВЗАМЕН МН 2516-61
ПЕРЕИЗДАНИЕ. Февраль 1984 г.

1. КОНСТРУКЦИЯ И РАЗМЕРЫ СУППОРТНЫХ ОДНОРОЛИКОВЫХ ДЕРЖАВОК

1.1. Конструкция и размеры суппортных однороликовых державок для накатки должны соответствовать указанным на черт.1 и в табл.1.



Черт.1

Таблица 1

Обозначение державки	Применяемость	<i>h</i>	<i>H</i>	<i>B</i>	<i>L</i>	Размеры ролика	Масса в кг	
		мм						
6640-0001		13	25	16	140	15x6	0,42	
6640-0002		16						20x6
6640-0003		20	32	20	150	20x9	0,53	
6640-0004		23					25x9	0,70
6640-0005		25		25				1,01
6640-0006		30	40	32	200	30x10	1,06	
6640-0007		32,5						

Продолжение табл.1

Обозначение державки	Дет.1. Корпус	Дет.2. Ось
	Количество	
	1	1
	Обозначение	
6640-0001	6640-0001/001	6640-0001/002
6640-0002	6640-0002/001	
6640-0003	6640-0003/001	6640-0003/002
6640-0004	6640-0004/001	
6640-0005	6640-0005/001	6640-0005/002
6640-0006	6640-0006/001	6640-0006/002
6640-0007	6640-0007/001	

Пример условного обозначения державки $h = 13$ мм, $H = 25$ мм, $B = 16$ мм:

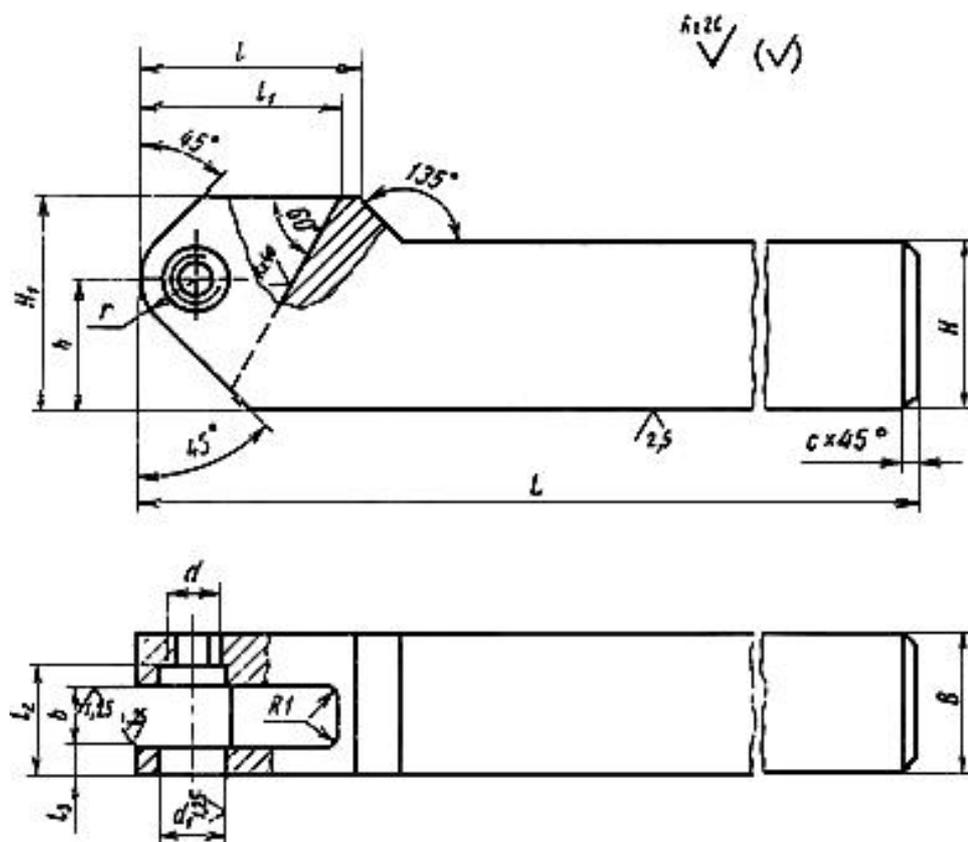
Державка 6640-0001 ГОСТ 13062-67

1.2. Технические требования - по [ГОСТ 13072-67](#).

1.3. Маркировка должна содержать обозначение державки и товарный знак.

2. КОНСТРУКЦИЯ И РАЗМЕРЫ КОРПУСОВ

2.1. Конструкция и размеры корпусов (дет.1) должны соответствовать указанным на черт.2 и в табл.2.



Черт.2

Таблица 2

Размеры в мм

Обозначение корпуса	H	B	L	h	b (пред. откл. по H 9)	H_1	l
6640-0001/001	25	16	140	13	6	25	-
6640-0002/001				16			
6640-0003/001	32	20	150	20	9	32	32
6640-0004/001				23		35	
6640-0005/001				25		40	
6640-0006/001	40	32	200	30	10	50	50
6640-0007/001				32,5			

Продолжение табл.2

Размеры в мм

Обозначение корпуса	l_1	l_2	l_3	d кл.3 лев.	d_1 (пред. откл. по $H 9$)	r	c	Масса в кг
6640-0001/001	25	12,5	3	M5	6	6	1	0,41
6640-0002/001								
6640-0003/001	30	16	3,5	M6	8	8		0,52
6640-0004/001								0,69
6640-0005/001	35	19	5					1,00
6640-0006/001	45	24	7	M8	10	11	2	1,04
6640-0007/001								

Пример условного обозначения корпуса $H = 25$ мм, $B = 16$ мм, $L = 140$ мм, $h = 13$ мм:

Корпус 6640-0001/001 ГОСТ 13062-67

2.2. Материал - сталь марки 45 по [ГОСТ 1050-74*](#). Допускается сталь марки Ст6 по [ГОСТ 380-71](#).

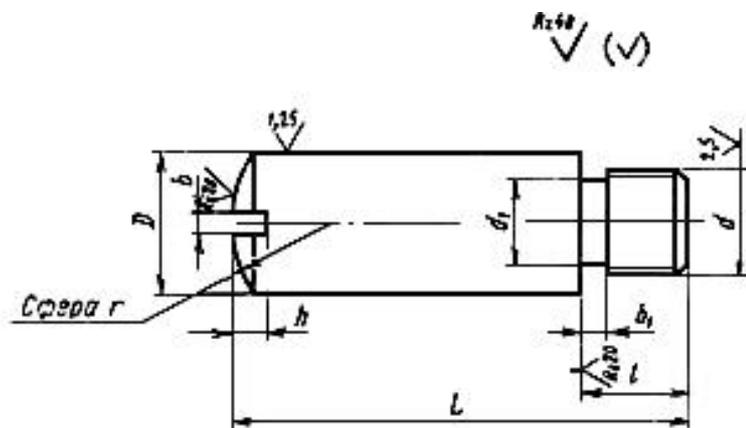
* На территории Российской Федерации действует [ГОСТ 1050-88](#). Здесь и далее. - Примечание изготовителя базы данных.

2.3. Твердость - HRC 40...45.

2.4. Покрытие - Хим. Окс. прм по [ГОСТ 9.073-77](#).

3. КОНСТРУКЦИЯ И РАЗМЕРЫ ОСЕЙ

3.1. Конструкция и размеры осей (дет.2) должны соответствовать указанным на черт.3 и в табл.3.



Черт.3

Таблица 3

Размеры в мм

Обозначение оси	D (пред. откл. по h 9)	L	l	d кл.3 лев.	d_1	b		h (пред. откл. $\pm 0,25$)	r	b_1	Масса 100 шт. в кг
						Номин.	Пред. откл.				
6640- 0001/002	6	17	3,5	M5	3,8	0,8	+0,16	1,7	6	1,5	0,33
6640- 0003/002	8	21	4	M6	4,5	1	+0,25	2	8	2	0,68
6640- 0005/002		26	6								0,84
6640- 0006/002	10	34	8	M8	6,2	1,2		2,5	10		1,62

Пример условного обозначения оси $D = 6$ мм, $L = 17$ мм:

Ось 6640-0001/002 ГОСТ 13062-67

3.2. Материал - сталь марки 65Г по [ГОСТ 1050-74](#).

3.3. Твердость - HRC 55...60.

3.4. Покрытие - Хим. Окс. прм по [ГОСТ 9.073-77](#).

Электронный текст документа
подготовлен ЗАО "Кодекс" и сверен по:

официальное издание
Инструмент вспомогательный.

Державки к токарным станкам:

Сб. ГОСТов. - М.: Издательство стандартов, 1984